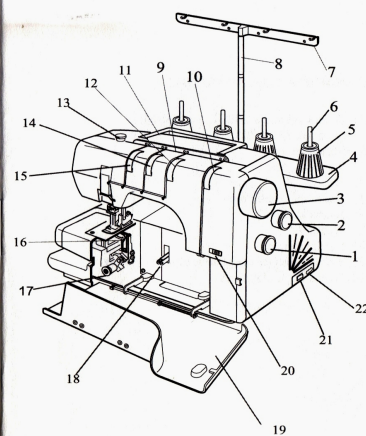


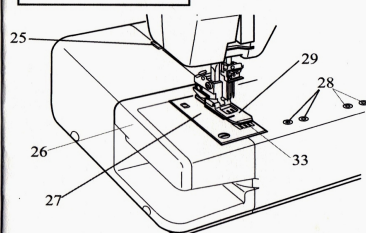
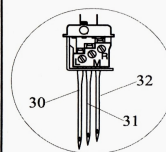
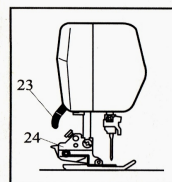
CZEŚĆ 1. OPIS CZEŚCI	3
OPIS CZEŚCI	3
STANDARDOWE WYPOSAŻENIE	4
CZEŚĆ 2. PRZYGOTOWANIE DO SZYCIA	5
PODLĄCZENIE MASZyny DO SIECI	5
ROZRUSZNIK NOŻNY	5
KIERUNEK OBRÓTU KOŁA ZAMACHOWEGO	6
OTWIERANIE I ZAMYKANIE POKRYWY CHWYTACZA	6
OTWIERANIE (A)	6
ZAMYKANIE (B)	6
WOLNE RAMIE	6
PODNOŻENIE STOPKI	7
DEMONTAŻ STOPKI	7
MONTAŻ STOPKI	7
DOCIŚC STOPKI	7
REGULACJA DŁUGOŚCI ŚCIEGU	8
REGULACJA TRANSPORTU RÓŻNICOWEGO	8
WYMIANA IGŁY	9
UŻYCIĘ STOJAKA NA NICI	10
MONTAŻ NICI NA TRZPIEŃ SZPULKI	10
NAWLEKANIE MASZyny	11
NAWLEKANIE IGŁY	12
NAWLEKANIE CHWYTACZA	14
CZEŚĆ 3. RODZAJE ŚCIEGÓW	16
POTRÓJNY ŚCIEG DRABINKOWY	16
PODWOJNY ŚCIEG DRABINKOWY	17
WĄSKI LEWY (3MM)	17
WĄSKI PRAWY (3MM)	17
SZEROKI (6MM)	17
ŚCIEG ŁAŃCUSZKOWY	19
ZAKOŃCZENIE ŚCIEGU	20
POCZĄTEK ŚCIEGU	20
KOŃIEC ŚCIEGU	20
WIĄZANIE NITEK	20
WYJĘCIE MATERIAŁU W ŚRODKU SZYCIA	21
WYKONCZENIE ŚCIEGIEM DRABINKOWYM	22
SZYCIE Z WOLNYM RAMIENIEM	22
POTRÓJNY ŚCIEG DRABINKOWY	23
WYKONCZENIE KORONKA LUB TASMA	23
WYKONCZENIE Z GUMA	23
AUTOMATYCZNA REGULACJA NAPRĘŻACZA NICI DOLNEJ	25
WYKONCZENIE DEKORACYJNE	23
4. W TROSCIE O TWOJĄ MASZYNĘ	24
CZYSZCZENIE TRANSPORTU I CHWYTACZA	24
WYMIANA ŻARÓWKI	24

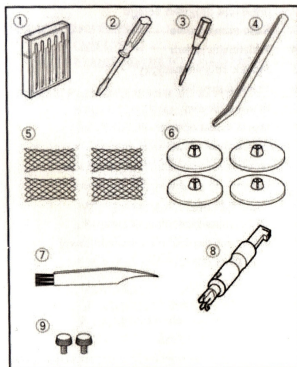
CZEŚĆ 1. OPIS CZEŚCI

Opis części



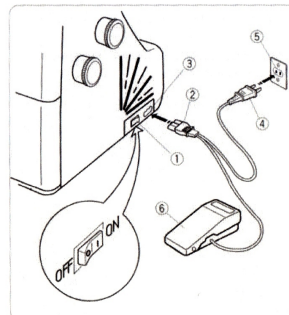
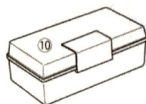
- 1 Regulator transportu różnicowego
- 2 regulacja długości ściegu
- 3 Koło zamachowe
- 4 Podstawa szpuli
- 5 Stożek antywibracyjny
- 6 Trzpień szpuli
- 7 Prowadnik nici
- 8 Stojak teleskopowy
- 9 Górny prowadnik nici
- 10 regulacja naprężacza nici chwytacza
- 11 Uchwyt do przenoszenia maszyny
- 12 Regulacja naprężacza nici prawej
- 13 Śruba ustawienia docisku stopki
- 14 Regulacja naprężenia nici środkowej
- 15 Regulacja naprężenia nici lewej
- 16 Chwytnacz
- 17 Dźwignia chwytacza
- 18 prowadnik nici chwytacza
- 19 Pokrywa chwytacza
- 20 Automatyczna regulacja naprężenia nici dolnej
- 21 Wyłącznik prądu
- 22 Gniazdo sieciowe
- 23 Dźwignia podnoszenia stopki
- 24 Uchwyt stopki
- 25 Obcinacz nitek
- 26 Zdejmowany stolik
- 27 Płytkę ściegową
- 28 Otwory do mocowania dodatkowych stoppek
- 29 Stopka standardowa
- 30 Lewa igła
- 31 Środkowa igła
- 32 Prawa igła
- 33 Ząbki transportu





STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- (1) Zestaw igieł (2 x #80/12, 3 x #90/14) (Schmetz EL X 705)
- (2) Śrubokręt duży
- (3) Śrubokręt mały
- (4) Pinceta
- (5) Śiadki na szpulki nici
- (6) Nakładki szpulki
- (7) Pędzelek
- (8) Nawleacz igieł
- (9) Śruby mocujące dodatkowe stopki/adaptery
- (10) Pojemnik na akcesoria



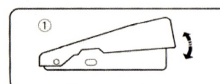
CZEŚĆ 2. PRZYGOTOWANIE DO SZYCIA

PODŁĄCZENIE MASZYNY DO SIECI

Przed podłączeniem maszyny do prądu, upewnić się, że napięcie i natężenie prądu pokazane na maszynie odpowiadają twojemu zasilaniu.

Wyłączyć zasilanie (przełącznik w pozycji "OFF", włożyć wtyczkę rozrusznika (2) do odpowiedniego gniazda w maszynie, a następnie wtyczkę sieciową (4) do gniazdka sieciowego. Włączyć maszynę (przełącznik w pozycji "ON").

1. Przełącznik sieciowy
2. Wtyczka rozrusznika
3. Gniazdo w maszynie
4. Wtyczka sieciowa (do prądu)
5. Gniazdko sieciowe
6. Rozrusznik nożny



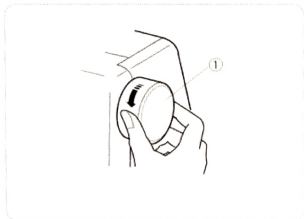
ROZRUSZNIK NOŻNY

Prędkość szycia jest regulowana rozrusznikiem nożnym

Aby zwiększyć prędkość naciśnij na rozrusznik mocniej.

Dla twojego bezpieczeństwa

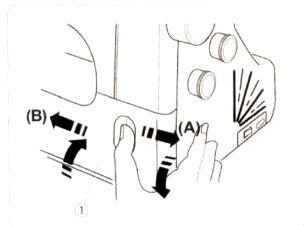
- podczas pracy nie dotykać żadnych ruchomych części (igieł itp.)
- Zawsze wyłączaj maszynę i wyciągaj wtyczkę (4) z gniazdka sieciowego, gdy:
 - o nie używasz lub zostawiłeś ją bez opieki
 - o wymieniasz części (żarówkę itp.)
 - o konserwujesz i czyszysz maszynę



KIERUNEK OBROTU KOŁA ZAMACHOWEGO

Zawcz obracaj koło zamachowe przeciwnie do ruchu wskazówek zegara

- (1) koło zamachowe



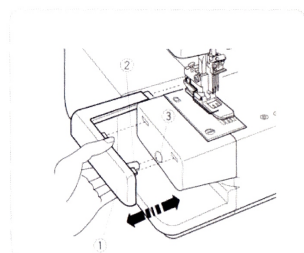
OTWIERANIE I ZAMYKANIE POKRYWY CHWYTACZA

OTWIERANIE (A)

Przesuń pokrywę w prawo i pociągnij w dół do siebie

ZAMYKANIE (B)

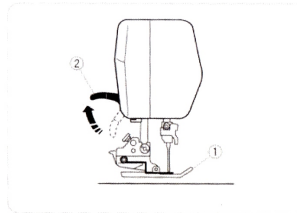
Przytrzymując pokrywę zamknij ją i przesun w lewo.



WOLNE RAMIĘ

Stolik powiększa powierzchnię przeznaczoną do szycia i daje się łatwo demontować (jak pokazano na rysunku). Po demontażu otrzymujemy wolne ramie.

- (1) stolik zwiększający powierzchnię szycia
(2) bolec
(3) otwór na bolec

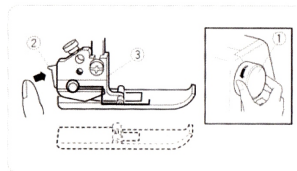


PODNIOSZENIE STOPKI

Aby podnieść stopkę należy podnieść dźwignię (2) do góry, a żeby opuścić stopkę dźwignię należy opuścić w dół.

Dźwignia podnoszenia stopki na dwie pozycji /normalna i podniesiona/
Pozycja podniesiona zwiększa przestrzeń pod stopką o ok. 0.4 cm.

- (1) dźwignia podnoszenia stopki
(2) stopka

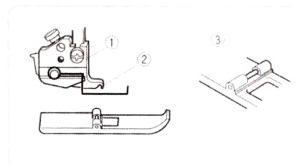


DEMONTAŻ STOPKI

- [1] Wyłącz maszynę i wyjmij wtyczkę z maszyny.
[2] Przy pomocy koła zamachowego ustaw igły w najwyższym położeniu. Podnieś stopkę.
[3] Naciśnij przycisk z tyłu uchwytu mocowania stopki.

Stopka zostanie zwolniona.

- (1) koło zamachowe
(2) przycisk
(3) uchwyt mocowania stopki

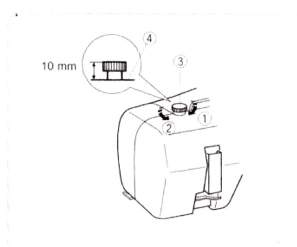


MONTAŻ STOPKI

- [1] Wyłącz maszynę i wyjmij wtyczkę z maszyny.
[2] Umieść stopkę pod uchwytem, tak żeby poprzeczka (1) na stopce zrównała się z rowkiem na uchwycie.
[3] Opuść uchwyt (dźwignia opuszczania stopki), stopka automatycznie zaskoczy.

[4] Podnieś stopkę (dźwignia podnoszenia stopki), aby sprawdzić czy zaskoczyła.

- (1) uchwyt mocowania stopki
(2) zapadka
(3) poprzeczka w stopce



DOCISK STOPKI

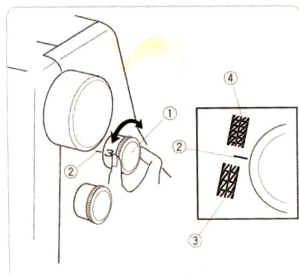
Docisk stopki jest ustawiony przez producenta na średnią wartość (Normalne szycie – 10 mm).

W przypadku konieczności dokładnego dostosowania do szycia materiału, należy śrubę (3) przekręcić w żądanym kierunku.

Ciężkie materiały - przekręć pokrętko zgodnie z ruchem zegarka.

Lekkie materiały - przekręć pokrętko przeciwnie z ruchem zegarka

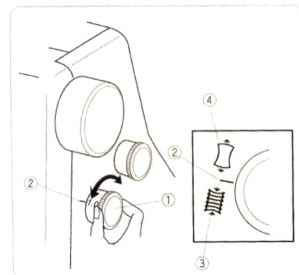
- (1) zmniejszenie docisku
(2) zwiększenie docisku
(3) pokrętko regulacji docisku stopki
(4) krawędź obudowy maszyny



REGULACJA DŁUGOŚCI ŚCIEGU

Aby zmienić długość ściegu – przekręć pokrętko.
Większy numer oznacza dłuższy ścieg.
Dla normalnego szycia – ustaw między 3 – 3.5.

- (1) pokrętko regulacji długości ściegu
- (2) marker (wybrane ustawienie)
- (3) wydłużenie ściegu
- (4) skrócenie ściegu



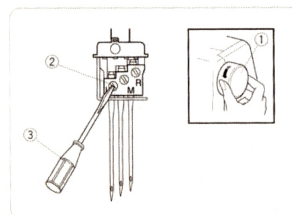
REGULACJA TRANSPORTU RÓŻNICOWEGO

Maszyna wyposażona jest w dwie szyny transportujące (główną i pomocniczą).
Aby zmienić ustawienie transportu różnicowego – przekręć pokrętko.

Numer na pokrętku określa pracę głównej szyny transportującej względem pomocniczej szyny.

- ustaw pokrętko na 1 – normalne szycie
- ustaw pokrętko na niższe cyfry – kiedy szyciesz materiały podatne na marszczenie
- ustaw pokrętko na wyższe cyfry – kiedy szyciesz materiały spięte /jersey, trikot itp./

- (1) pokrętko regulacji transportu różnicowego
- (2) marker (wybrane ustawienie)
- (3) marszczyć
- (4) rozciągać



WYMIANA IGLY

UWAGA !
Wyłącz maszynę i wyciągnij wtyczkę z gniazdka, przed wymianą igły.

Przy pomocy koła zamachowego, ustaw igły w najwyższym położeniu.

- (1) koło zamachowe

Poluzuj śrubę igły, którą chcesz wyjąć

- (2) śruba mocująca igłę
- (3) mały śrubokręt

Włóż nową igłę w otwór po igle, płaską stroną od siebie. Podnieś do góry, aż do oporu (stopera) i przykręć śrubę mocującą.

- (4) płaska strona igły
- (5) stoper

JAK UŻYWAĆ NAWLEKACZA/UCHWYT IGŁY ?

Dzięki nawlekaczowi/uchwytowi igły, montaż igły jest bardzo prosty.

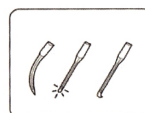
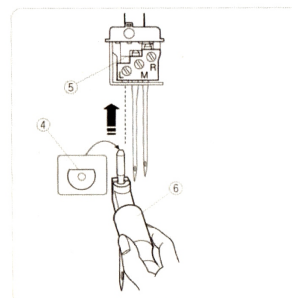
Włóż igłę do nawlekacza/uchwyty igły płaską stroną igły od siebie /jak pokazano obok/.

Trzymając za uchwyt, włóż igłę do otworu w uchwycie, podnieś do góry tak daleko jak to możliwe.

Przykręć igłę śrubą mocującą, kiedy znajdzie się we właściwym miejscu.

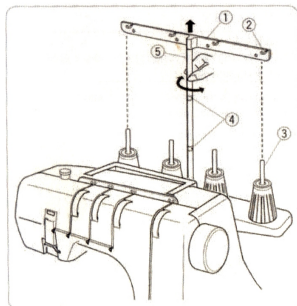
Wysuń nawlekacz/uchwyt igły.

- (6) nawlekacz/uchwyt igły



UWAGA !
Używaj igieł Schmetz EL X 705 rozmiar 80/12 lub Schmetz EL X 705 rozmiar 90/12.

Nigdy nie używaj igieł krzywych, tępych lub zagiętych.



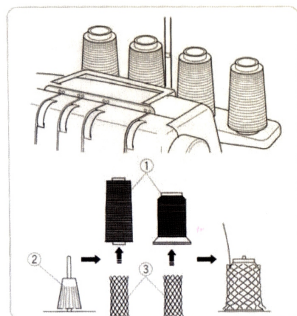
UŻYCIE STOJAKA NA NICI

Stojak teleskopowy nici podnieść całkowicie do góry i ruchami w prawo i lewo kręcić do zażebienia zapadki (4).
Upewnij się, że prowadniki nici znajdują się dokładnie nad trzpieniami szpulki.

- (1) ramię prowadnik nici
- (2) prowadnik nici
- (3) trzpienie szpulki
- (4) zapadki
- (5) teleskopowy stojak

UWAGA !

Upewnij się, że zapadki zażebły się prawidłowo.



MONTAŻ NICI NA TRZPIEŃ SZPULKI

Umieść stożki antywibracyjne (2) na trzpienach szpulki.

Jeśli ześlizguje się nitka ze szpulki podczas nawlekania lub szycia, załóż siadki / jak pokazano na obok/, aby zapobiec pęteniu nitki.

- (1) szpulki nici
- (2) stożki antywibracyjne
- (3) siatka

Kiedy używasz małych szpułek nici, usuń stożki antywibracyjne

- (4) mała szpulka nici
- (5) trzpień na szpulkę

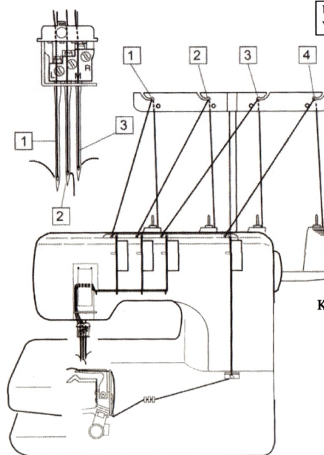
Załóż małą szpulkę na trzpień i następnie załóż od góry nakładki szpulki

- (6) nakładka szpulki

NAWLEKANIE MASZYNY

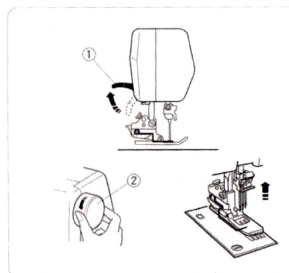
UWAGA !

Wyłącz maszynę i wyciągnij wtyczkę z gniazdka.



Kolejność nawlekania maszyny:

- [1] lewa igła
- [2] środkowa igła
- [3] prawa igła
- [4] chwytacz



Podnieś stopkę.

- (1) dźwignia podnoszenia stopki

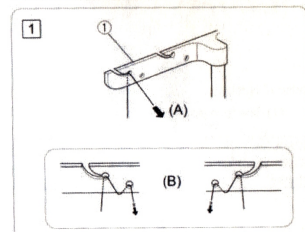
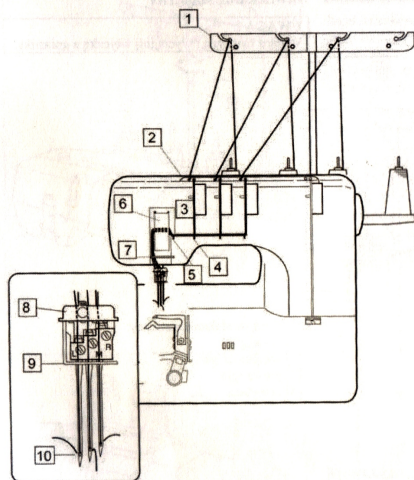
UWAGA !

Kiedy nawlakasz maszynę, zawsze podnieść stopkę

Przy pomocy koła zamachowego, ustaw igły w najwyższym położeniu.

- (2) koło zamachowe

NAWLEKANIE IGIEL

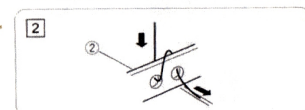


Nawlekając każdą igłę postępuj następująco:

- [1] Przeprowadź nitkę od tyłu przez lewy prowadnik nici /jak pokazano obok (A)/.

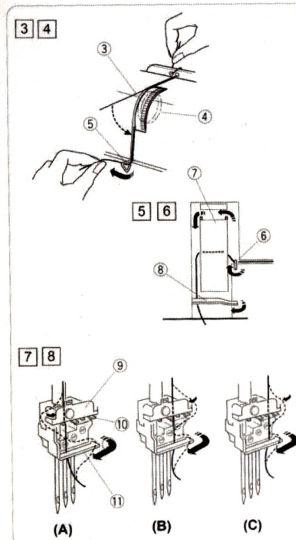
UWAGA !
Jeśli nitka wychodzi z nacięcia prowadnika, przeprowadź nitkę przez dziurkę prowadnika /jak poazano obok (B)/.

(1) ramię prowadnika nici



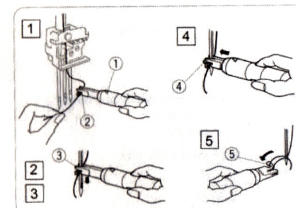
- [2] Przeprowadź nitkę od tyłu przez dziurkę górnego prowadnika nici /jak pokazano obok/.

(2) górny prowadnik nici



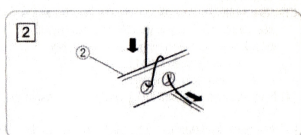
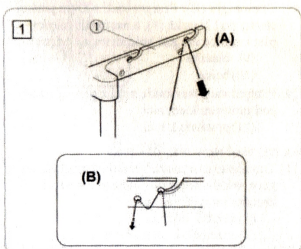
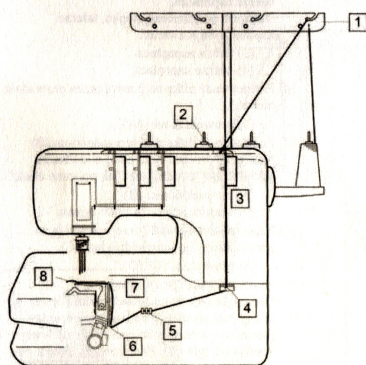
- [3] Trzymając oba końce nitki, włóż nitkę między talerze napinacza.
/Jeśli jest podniesiona stopka, talerze napinacza są rozwarne/.
- (3) tarcza naprężacz
- (4) talerze naprężacz
- [4] Przeprowadź nitkę od prawej przez prowadnik nici (A).
- (5) prowadnik nici (A)
- [5] Przeprowadź nitkę pod prowadnikiem (B)
- Następnie przeprowadź nitkę nad blaszką ochroniającą, podciągacz /jak poazano obok/.
- (6) prowadnik nici (B)
- (7) blaszka ochronna podciągacza
- [6] Pociągnij nitkę w dół i przeprowadź ją z prawej strony pod prowadnikiem (C).
- (8) prowadnik nici (C)
- [7] Nawlecz każdą igłę następująco:
Lewa igła (A): Przeprowadź nitkę z lewej strony pod blaszką (9), a następnie między pierwszym a drugim bolcem licząc od lewej.
Środkowa igła (B): Przeprowadź nitkę z prawej strony pod blaszką (9), a następnie między między wewnętrznymi bolcami.
Prawa igła (C): Przeprowadź nitkę z prawej strony pod blaszką (9), a następnie między pierwszym a drugim bolcem licząc od prawej.
- (9) blaszka
- (10) bolce
- [8] Przeprowadź wszystkie nitki z prawej strony pod prowadnikiem nici
- (11) prowadnik nici

JAK UŻYWAĆ NAWLEKACZA IGŁY ?



- [1] Trzymając nawlekacz symbolem trójkąta do góry, włóż nitkę w poziomic w rozcięcie kształtu litery Y.
- (1) symbol trójkąta
- (2) rozcięcie kształtu litery Y
- [2] Umieść rozcięcie w kształcie litery Y ponad okiem igły
- [3] Następnie delikatnie przesuwaj nawlekacz w dół ciągle naciskając go. Do momentu, aż metalowy szpikulec wejdzie w oko igły.
- (3) rozcięcie kształtu litery Y
- (4) metalowy szpikulec
- [4] Naciśnij mocniej, aż nitka przejdzie przez oko igły
- [5] Wyjmij nawlekacz z igły, następnie haczyk włóż w pętelkę i wyciągnij nitkę
- (5) haczyk

NAWLEKANIE CHWYTACZA



Nawleając chwytacz postępuj następująco:

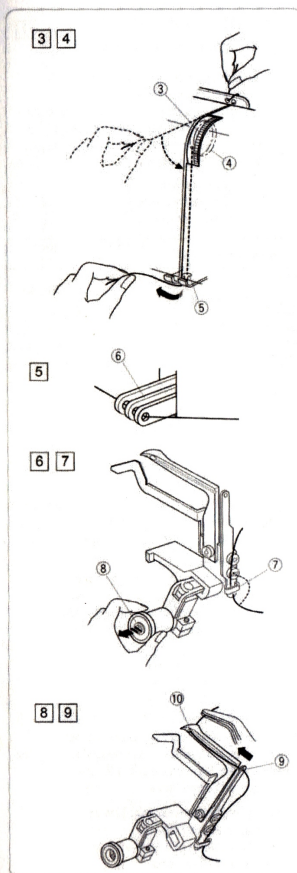
- [1] Przeprowadź nitkę od tyłu przez prawy przewód nici /jak pokazano obok (A)/.

UWAGA !
Jeśli nitka wychodzi z nacięcia przewodu, przeprowadź nitkę przez dziurkę przewodu /jak pokazano obok (B)/.

(1) ramię przewodu nici

- [2] Przeprowadź nitkę od tyłu przez dziurkę górnego przewodu nici /jak pokazano obok/.

(2) górny przewód nici



- [3] Trzymając oba końce nitki, włóż nitkę między talerze napinacza.

/Jeśli jest podniesiona stopka, talerze napinacza są rozwarne/

- (3) tarcza naprężacz
- (4) talerze naprężacz

- [4] Przeprowadź nitkę przez przewód nici chwytacza (A).

(5) przewód nici chwytacza

- [5] Przeprowadź nitkę przez otwory w dźwigni podciągacza

(6) dźwignia podciągacza

UWAGA !
Jeśli igły znajdują się w najwyższym położeniu, otwory w przewodnikach i dźwigni podciągacza znajdują się na tym samym poziomie.

- [6] Włóż nitkę z prawej strony do przewodu (B).

(7) przewód nici chwytacza (B)

- [7] Pociągnij za gałkę (8). Trzymając gałkę, przesun chwytacz w prawo, aby uzyskać lepszy dostęp do chwytacza.

(8) gałka

- [8] Przeprowadź nitkę przez oko przewodu (C), a następnie przez oko chwytacza (od przodu). Wyciągnij koniec nitkę na długość 10 cm.

(9) przewód nici chwytacza (C)

(10) oko chwytacza

UWAGA !
Możesz użyć pincety.

- [9] Przesuń chwytacz do poprzedniej pozycji przed przystąpieniem do szycia /zgodnie ze strzałką, jak pokazano obok/

CZĘŚĆ 3. RODZAJE ŚCIEGÓW

POTRÓJNY ŚCIEG DRABINKOWY

Potrójny ścieg drabinkowy jest sztytą wszystkim trzema igłami. Wygląd ściegu po prawej stronie materiału – trzy równoległe rzędy ściegu prostego, idealny do obrędniania, wszywania gumy i jako ścieg dekoracyjny itp.

- (1) lewa igła
- (2) środkowa igła
- (3) prawa igła

RODZAJ MATERIAŁU	ROZMIAR IGŁY	RODZAJ NICI
LEKKI I CENKI KNITS	80/12	#60-90
CENKA DZIANNINA	110	
ŚREDNIE DZIANINA	90/14	#60-90
CIEŻKIE WELNA	90/14	

UWAGA! W maszynie zamontowane są igły #80/12.

REGULACJA NAPIĘCIA NICI

[1] Ustaw tarcze naprężaczy nici następująco:

- (1) napinacz nici lewej igły : 4
- (2) napinacz nici środkowej igły : 4
- (3) napinacz nici prawej igły : 4
- (4) napinacz nici chwytacza : 3

[2] Sprawdź jakość ściegu (ustawienie napinaczy) na próbce materiału na którym chcesz szyć. Jeśli jest to konieczne zmień napięcie nici.

Regulacja napięcia

Rząd ściegów prostych po prawej stronie materiału powinien być prosty i równy, nitka chwytacza po lewej stronie materiału tworzy podwójny rząd kwadratów z przekątnymi.

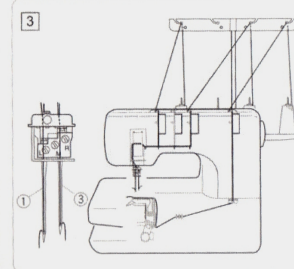
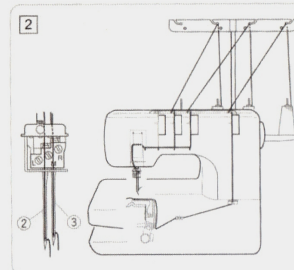
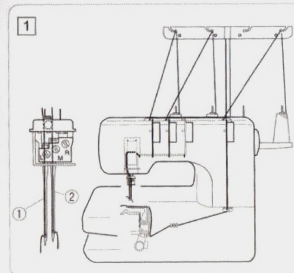
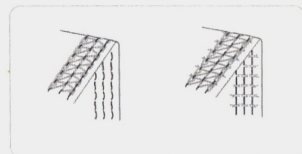
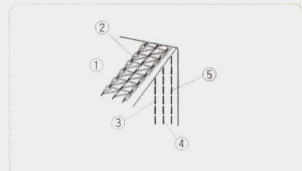
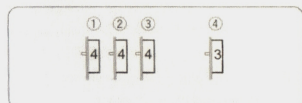
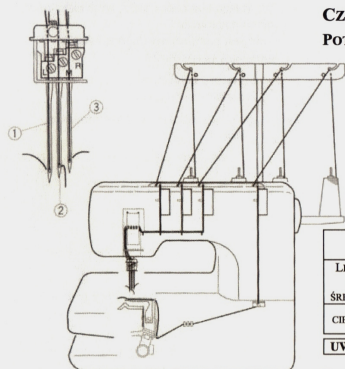
- (1) lewa strona materiału
- (2) nitka chwytacza
- (3) nitka lewej igły
- (4) nitka środkowej igły
- (5) nitka prawej igły

(A) Jeśli napięcie nitki igieł jest za małe:

– ściegi po prawej stronie są nieregularne i luźne. Zwiększ napięcie nici igieł i/lub zmniejsz napięcie nici chwytacza.

(B) Jeśli napięcie nitki igieł jest za duże:

– materiał marszczy się. Zmniejsz napięcie nici igieł i/lub zwiększ napięcie nici chwytacza.



PODWÓJNY ŚCIEG DRABINKOWY

Podwójny ścieg drabinkowy jest sztytą dwoma igłami. Ścieg składa się z dwóch równoległych ściegów prostych po prawej stronie materiału, ścieg jest często stosowany przy wykończeniu manietów, T-shirts itp.

Są trzy typy tego ściegu :

- wąski lewy (3mm)
- wąski prawy (3mm)
- szeroki (6mm)

[1] WĄSKI LEWY (3MM)

Usuń prawą igłę (str. 9). Nawlecz chwytacz, lewą i środkową igłę.

UWAGA !

Po wyjęciu igły dokręć śrubę mocującą tą igłę, aby zapobiec jej zgubieniu.

- (1) lewa igła
- (2) środkowa igła

[2] WĄSKI PRAWY (3MM)

Usuń lewą igłę (str. 9). Nawlecz chwytacz, prawą i środkową igłę.

UWAGA !

Po wyjęciu igły dokręć śrubę mocującą tą igłę, aby zapobiec jej zgubieniu.

- (2) środkowa igła
- (3) prawa igła

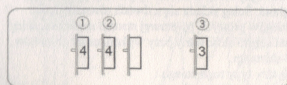
[3] SZEROKI (6MM)

Usuń środkową igłę (str. 9). Nawlecz chwytacz, prawą i lewą igłę.

UWAGA !

Po wyjęciu igły dokręć śrubę mocującą tą igłę, aby zapobiec jej zgubieniu.

- (1) lewa igła
- (3) prawa igła

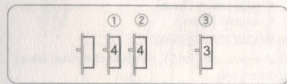


REGULACJA NAPRĘŻENIA NICI

[1] Ustaw tarcze naprężaczy nici następująco:

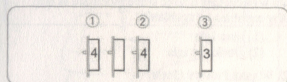
Dla wąskiego lewego (3mm)

- (1) napinacz nici lewej igły : 4
- (2) napinacz nici środkowej igły : 4
- (3) napinacz nici chwytacza : 3



Dla wąskiego prawego (3mm)

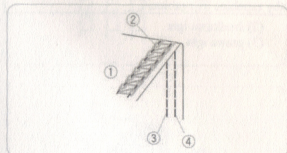
- (1) napinacz nici środkowej igły : 4
- (2) napinacz nici prawej igły : 4
- (3) napinacz nici chwytacza : 3



Dla szerokiego (6mm)

- (1) napinacz nici lewej igły : 4
- (2) napinacz nici prawej igły : 4
- (3) napinacz nici chwytacza : 3

[2] Sprawdź jakość ściegu (ustawienie napinaczy) na próbce materiału na którym chcesz szyc. Jeśli jest to konieczne zmień naprężenie nici.



Regulacja naprężenia

Rząd ściegów prostych po prawej stronie materiału powinny być proste i równe, nitka chwytacza po lewej stronie materiału tworzy podwójny rząd kwadratów z przekątnymi.

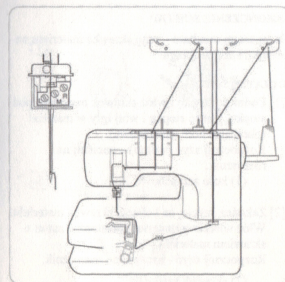
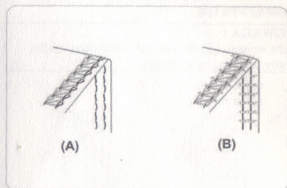
- (1) lewa strona materiału
- (2) nitka chwytacza
- (3) nitka lewej igły
- (4) nitka prawej igły

(A) Jeśli naprężenie nitki igieł jest za małe:

– ściegi po prawej stronie są nieregularne i luźne
Zwiększ naprężenie nici igieł i/lub zmniejsz naprężenie nici chwytacza.

(B) Jeśli naprężenie nitki igieł jest za duże:

– materiał marszczy się
Zmniejsz naprężenie nici igieł i/lub zwiększ naprężenie nici chwytacza.

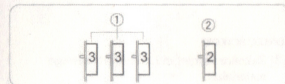


ŚCIEG ŁAŃCUSZKOWY

Ścieg łańcuszkowy jest szuty jedną igłą i ma wygląd łańcuszka po lewej stronie materiału. Ścieg jest wytrzymały i elastyczny, używany jest do łączenia materiałów, przyszywania gumy, taśmy.

Nawlecz jedną z trzech igieł i chwytacz. Usuń nie używane igły (str. 9).

UWAGA !
Po wyjęciu igły dokręć śrubę mocującą tą igłę, aby zapobiec jej zgubieniu.

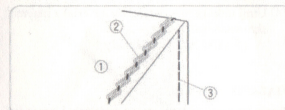


REGULACJA NAPRĘŻENIA NICI

[1] Ustaw tarcze naprężaczy nici następująco:

- (1) napinacz nici igły : 4
- (2) napinacz nici chwytacza : 3

[2] Sprawdź jakość ściegu (ustawienie napinaczy) na próbce materiału na którym chcesz szyc. Jeśli jest to konieczne zmień naprężenie nici.



Regulacja naprężenia

Rząd ściegów prostych po prawej stronie materiału powinny być proste i równe, nitka chwytacza po lewej stronie materiału tworzy podwójny rząd kwadratów z przekątnymi.

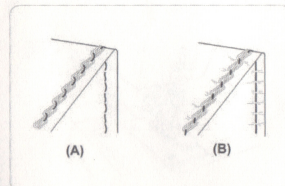
- (1) lewa strona materiału
- (2) nitka chwytacza
- (3) nitka igły

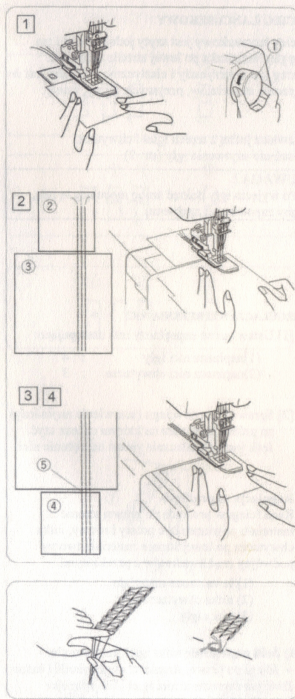
(A) Jeśli naprężenie nitki igieł jest za małe:

– ściegi po prawej stronie są nieregularne i luźne
Zwiększ naprężenie nici igieł i/lub zmniejsz naprężenie nici chwytacza.

(B) Jeśli naprężenie nitki igieł jest za duże:

– materiał marszczy się
Zmniejsz naprężenie nici igieł i/lub zwiększ naprężenie nici chwytacza.





ZAKOŃCZENIE ŚCIEGU

Dla lepszego rezultatu – użyj skrawka materiału na początku i końcu ściegu

POCZĄTEK ŚCIEGU

- [1] Podnieś stopkę i włóż skrawek materiału pod stopkę. Opuść stopkę i wbij igły w materiał (obracając koło zamachowe).
Rozpocznij szycie (wolno) – naciśnij na rozrusznik.

(1) koło zamachowe

- [2] Zakończ szycie, za końcem skrawka materiału. Włóż właściwy materiał pod stopkę, zaraz z skrawiem materiału.
Rozpocznij szycie – naciśnij na rozrusznik.

(2) skrawek materiału

(3) właściwy materiał

KONIEC ŚCIEGU

- [3] Zakończ szycie, za końcem właściwego materiału.
Włóż inny skrawek materiału pod stopkę, zaraz na właściwym materiale.
Rozpocznij szycie (wolno, kilka wkół) – naciśnij na rozrusznik.

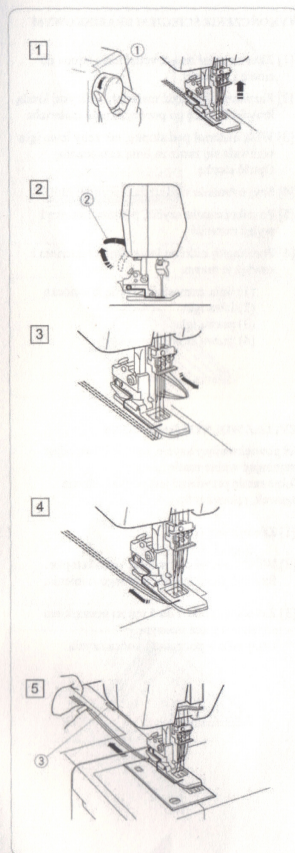
(4) inny skrawek materiału

- [4] Utnij nitki łączące właściwy materiał z innym skrawiem materiału

(5) nitki łączące materiały

WIĄZANIE NITEK

Przeciagnij nitki na lewą stronę materiału i zwiąż je razem (supel).



WYJĘCIE MATERIAŁU W ŚRODKU SZYCIA

- [1] Przy pomocy koła zamachowego ustaw igły w najwyższym położeniu.

(1) koło zamachowe

- [2] Podnieś stopkę.

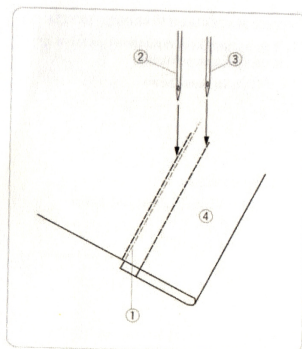
(2) dźwignia podnoszenia stopki

- [3] Pociągnij za nitki powyżej oka igły /jak pokazano na rysunku/
Długość wyciągniętej nitki, musi być dłuższa niż materiał pozostający do wyjęcia.

- [4] Wyciągnij materiał od siebie. /jak pokazano na rysunku, zgodnie ze strzałką/

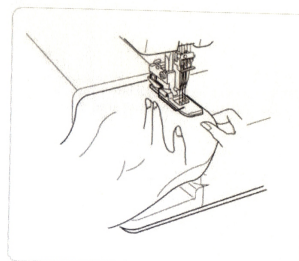
- [5] Usuń materiał i utnij nitki obcinaczem.

(3) obcinacz nici



WYKOŃCZENIE ŚCIEGIEM DRABINKOWYM

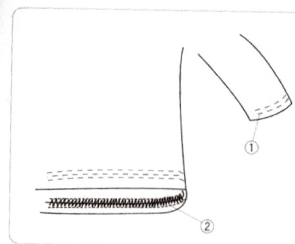
- [1] Złóż materiał na krawędzi lewą stroną do siebie i zaprasuj.
 - [2] Zaznaczyć krawędź materiału - narysuj kredą krawiecką linię po prawej stronie materiału.
 - [3] Włóż materiał pod stopkę, tak żeby lewa igła wkuwała się zaraz za linią zaznaczoną. Opuść stopkę.
 - [4] Szyj ostrożnie wzdłuż zaznaczonej linii.
 - [5] Po zakończeniu szycia, podnieść stopkę i wyjąć materiał
 - [6] Przeciagnij nitki na lewą stronę materiału i zawiąż je razem.
- (1) linia zaznaczona kredą krawiecką
(2) lewa igła
(3) prawa igła
(4) prawa strona materiału



SZYCIE Z WOLNYM RAMIENIEM

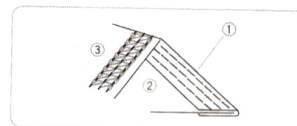
Stół powiększający szycie, można łatwo zdjąć - otrzymując wolne ramię. Wolne ramię przydatne jest podczas szycia nogawek, rękawów itp.

- [1] Zdejmij stół (str. 6)
- [2] Włóż materiał pod stopkę, opuść stopkę. Szyj tak samo jak bez wolnego ramienia.
- [3] Zakończ szycie 4 do 5 cm za początkiem szycia i wyłącz maszynę. Utnij nitki z początku i końca szycia



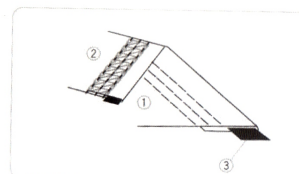
POTRÓJNY ŚCIEG DRABINKOWY

Wykończenie rękawów i talii
(1) rękaw
(2) talia



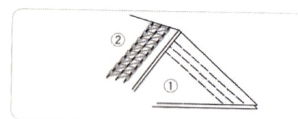
WYKOŃCZENIE KORONKĄ LUB TASMĄ

(1) taśma lub koronka
(2) prawa strona materiału
(3) lewa strona materiału



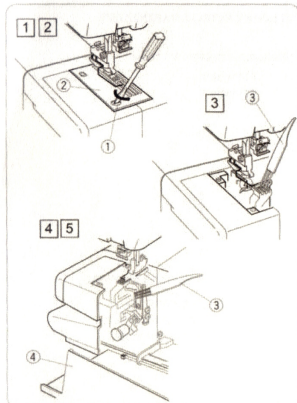
WYKOŃCZENIE Z GUMĄ

(1) prawa strona materiału
(2) lewa strona materiału
(3) guma



WYKOŃCZENIE DEKORACYJNE

(1) prawa strona materiału
(2) lewa strona materiału



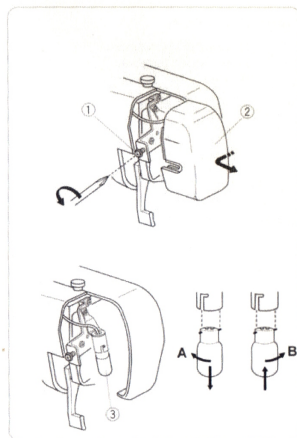
CZEŚĆ 4. W TROSCE O TWOJĄ MASZYNĘ CZYSZCZENIE TRANSPORTU I CHWYTACZA

UWAGA !
Wyłącz maszynę i wyciągnij wtyczkę z gniazdka, przed czyszczeniem

- [1] Zdejmij stopkę i igły.
[2] Odkręć śrubę (1) i zdejmij płytkę ściegową.
[3] Pędzelkiem wyczyść ząbki transportu oraz pozostałe miejsca pod płytką ściegową.

- (1) śruba
(2) płytkę ściegową
(3) pędzelek

- [4] Otwórz pokrywę chwytacza i wyczyść pędzelkiem chwytacz.
[5] Po skończeniu czyszczenia zamontuj z powrotem płytkę ściegową.

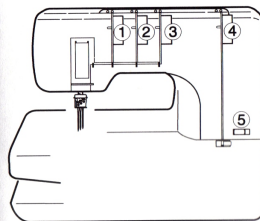


WYMIANA ŻARÓWKI

UWAGA !
Wyłącz maszynę i wyciągnij wtyczkę z gniazdka, przed czyszczeniem.
Żarówka i obudowa żarówki może być gorąca.
Poczekaj, aż żarówka i obudowa żarówki ochłodzi się przed jej dotknięciem.

- [1] Poluzować śrubę (1) na tylniej części maszyny i zdejmij obudowę (2)
[2] Wyjęcie żarówki – naciśnij i przekręć w lewo
Zakładanie żarówki - naciśnij i przekręć w prawo
[3] Załóż obudowę i zakręć śrubę.

- (1) śruba
(2) obudowa
(3) żarówka



Naprężacz dolnej nitki

Podczas szycia ciężkich materiałów należy przesunąć suwak w lewą stronę by zwiększyć napięcie nici dolnej.

Napięcie nici górnej powinno zostać wyregulowane pokrętkami, w momencie gdy suwak jest ustawiony w lewej pozycji.

Przesław suwak w prawo, żeby wrócić do normalnego napięcia (np. dzianiny delikatne)

Zalecane ustawienia naprężania dla ciężkich tkanin

Ściegi wierzchnie trzy nitkowe.

1	2	3	4	5
Lewa igła	Środkowa igła	Prawa igła	Chwytnacz	Suwak
8	6	6	3	Lewa

Ścieg wierzchni dwu nitkowy

1	2	3	4	5
Lewa igła	Środkowa igła	Prawa igła	Chwytnacz	Suwak
4	4	-	3	Lewa
5	-	3	3	Lewa
-	6	4	3	Lewa

Ścieg tańczuszkowy

1	2	3	4	5
Lewa igła	Środkowa igła	Prawa igła	Chwytnacz	Suwak
8	-	-	3	Lewa
-	8	-	3	Lewa
-	-	7	3	Lewa

UWAGA:

Zwiększając długość ściegu dokładniej kontroluj materiał. Szczególnie podczas szycia kilku warstw.

Podczas szycia materiałów grubszych niż 6 mm mogą wystąpić problemy z przesuwaniem (transportem). Może wystąpić przepuszczenie ściegu.