**Wskazówki i porady - szpulki**

* Używaj tylko szpul, które są tej samej klasy/stylu co te, które są dostarczane z maszyną -   
  nie zastępuj innymi! Dla uzyskania najlepszych rezultatów zalecane są szpulki markowe SINGER®.
* Nawiń nić tylko na puste szpulki - nie nawijaj dodatkowej nici na częściowo nawinięte szpulki, ponieważ może to powodować nieregularności ściegu podczas szycia.
* Nie przepełniaj szpul, ponieważ nie będą się one swobodnie poruszać w bębenku.
* Przed rozpoczęciem nawijania upewnij się, że nić jest prawidłowo osadzona w tarczy napinającej szpulkę w maszynie (więcej informacji znajduje się w instrukcji obsługi maszyny). Zbyt luźna nić może spowodować zakleszczenie się maszyny. Zbyt mocno nawinięta nić może zniekształcić lub złamać szpulkę.
* Jeśli szpulka zostanie odłamana, zgięta, wypaczona lub uszkodzona, wyrzuć ją i wymień   
  na nową.

Przezroczyste szpulki SINGER® klasy 15

   

* Wysokość szpulki: 7/16 ”(12 mm) / Średnica szpulki: 13/16” (21 mm)
* Góra i dół są całkowicie płaskie
* Przezroczysty, bez odcienia koloru
* Nie należy zastępować szpulami metalowymi klasy 15 lub szpulami klasy 15J

SINGER® klasa 15J

   

* Wysokość szpulki: 6/16 ”(11 mm) / Średnica szpulki: ¾” (20 mm)
* Góra i dół bardzo lekko zakrzywione
* Przezroczysty z bardzo lekko niebieskim odcieniem
* Nie należy zastępować metalowymi lub przezroczystymi szpulkami klasy 15

Metalowe szpulki SINGER® klasy 15

   

* Wysokość szpulki: 7/16 ”(12 mm) / Średnica szpulki: 13/16” (21 mm)
* Góra i dół są płaskie
* Metalowe szpulki muszą być stosowane w modelach wyposażonych w ten styl
* Nie należy zastępować szpulkami przezroczystymi klasy 15 lub 15J

Szpulki SINGER® klasy 66 Przezroczyste

   

* Wysokość szpulki dolnej: 5/16 ”(10 mm) / Średnica szpulki: 13/16” (21 mm)
* Góra i dół oba zakrzywione
* Przezroczysty, bez odcienia koloru
* Nie należy zastępować szpulami metalowymi klasy 66

Metalowe szpulki SINGER® klasy 66

   

* Wysokość szpulki dolnej: 7/16 ”(11 mm) Średnica szpulki dolnej: 13/16” (21 mm)
* Do użytku tylko z określonymi modelami
* Zakrzywiony górny i zakrzywiony dolny
* Nie zastępować w maszynach, które wykorzystują przezroczyste szpulki klasy 66

Szpulki SureFit ™

   

* Wysokość szpulki: ⅜ ”(10 mm) / Średnica szpulki (najszersza): ¾” (20 mm)
* Do użytku tylko z urządzeniami Inspiration ™ 4200
* Szpulka jest nieco szersza u góry niż u dołu
* Nie zastępuj żadnych innych stylów szpulki, ponieważ nie będą pasować

Metalowe szpulki

   

* Wysokość szpulki: 7 mm / Średnica szpulki: 23 mm
* Tylko dla modeli 221, 221K, 222 i 301
* Wyglądają podobnie do klasy 15, ale mają mniejszą wysokość
* Nie zastępuj szpulkami metalowymi klasy 15 lub 66

Szpulki Centaur II

   

* Wysokość szpulki: 13 mm / Średnica szpuli: 27 mm
* Szpulka ma „pływające centrum”, które działa w połączeniu z procesem wiatru na miejscu tylko określonych modeli
* Nie zastępuj szpulkami Futura ™ (wiatr na miejscu), które wyglądają podobnie

Szpulki Touch & Sew ™

   

* Wysokość szpulki: 8 mm (5/16 ”) / Średnica szpulki: 27 mm (1⅛”)
* Szpulka tylko dla określonych modeli
* Białe pierścienie u góry, u dołu wąskie od góry
* Szpulkę można przekręcić, aby rozebrać na części

Szpulki Futura ™

   

* Wysokość szpulki: 13 mm / Średnica szpuli: 27 mm
* Do starszych modeli maszyn „Futura” z funkcją „wind-in-place”
* Nie do maszyn do szycia i haftu Futura ™
* Nie zamieniaj ich na Centaur II, które wyglądają bardzo podobnie